

Rapport d'essai N°:	1195
Référence du corps d'épreuve :	4225-6

RAPPORT D'ESSAI AIR-EAU-VENT

ī	ah	ora	toi	ro d	d'o	ssa	
L	an	ora	ITOI	re (оте	SSA	-

CERIBOIS (Organisme Notifié n°2061)

ECOPARC ROVALTAIN

BP 11168

26958 VALENCE Cedex 9

_			
r - I	пο	nt	
u			

FROSSARD Menuiserie

Les marquisats 74550 ORCIER

Représentant(s) de l'entreprise présent(s) lors des essais :

JACQUIER Mathieu (opérateur centre d'usinage)

☐ Date réalisation essais : 16 mai 2014

☐ Nom opérateur (et fonction) : *C. MONJO (Technicien)*

☐ Etalonnage effectué le : 17/07/2013

Par: **FCBA**

☐ Auto-contrôle effectué le : 07/04/2014

Par: Rémy CAILLET

☐ Châssis testé : Fenêtre Bois Aluminium 78 OB

Visa du valideur des essais AEV/Cachet

Rémy CAILLET

Précisions sur les conditions ambiantes, les paramètres et les méthodes employées

Température ambiante	Humidité relative	Pression atmosphérique
Tx = 20,2 °C	Hx = 44 H %	Px = 1001 hPa

Pre	essions appliqués au \	/ent		
Pression P1	Pression P2	Pression P3	Type de Banc d'essai	Humidité du bois
1600 Pa	800 Pa	2400 Pa	Diaphragmes	12,2 %

Synthèse des résultats obtenus :

	AIR ⁽¹⁾		EA	ιU ⁽¹⁾	VE	ENT ⁽¹⁾
Performances obtenues	Classe Pmoy : A* 4	C	Classe :	E*9A	Classe :	V*C4

(1) Analyse réalisée sous accréditation

Remarques : > Les résultats donnés ci-haut ne se rapportent qu'à l'objet soumis à l'essai AEV.

> Le rapport d'essai ne constitue pas une marque de qualité ou une attestation de conformité à la norme en vigueur pour la conception des menuiseries. Les résultats rélèvent uniquement de la normalisation AEV en vigueur.

> Les résultats ne tiennent pas compte de l'incertitude associée aux résultats

Norme produit, caractéristiques de performance NF EN 14351-1 : Fenêtres et blocs portes extérieurs

Essai à l'air réalisé selon la norme NF EN 1026 : Perméabilité à l'air - Méthode d'essai

Classement à l'air réalisé selon la norme NF EN 12207 : Perméabilité à l'air - Classification

Essai à l'eau réalisé selon la norme NF EN 1027 : Etanchéité à l'eau - Méthode d'essai

Classement à l'eau réalisé selon la norme NF EN 12208 : Etanchéité à l'eau - Classification

Essai au vent réalisé selon la norme NF EN 12211 : Résistance au vent - Essai

Classement au vent réalisé selon la norme NF EN 12210 : Résistance au vent - Classification

Essai de force de manœuvre réalisé selon la norme NF EN 12046-1 : Force de manœuvre - Méthode d'essai

Classement force de manœuvre réalisé selon la norme NF EN 13115 : Classification des propriétés mécaniques - contreventement, torsion et efforts de manœuvre

CERIBOIS - Tél 04 75 58 59 50 - Fax 04 75 61 94 52 - E-Mail contact@ceribois.com

Accréditation N 1-1970 Portée disponible sur www.cofrac.fr



Rapport d'essai N°:	1195
Référence du corps d'épreuve :	4225-6

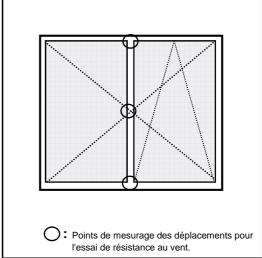
Caractérisation du corps d'épreuve

Date de réception : 15 mai 2014

Réf du Fabricant	Fenêtre Bois Aluminium 78 OB
Туре	Fenêtre
Nombre ouvrants	2
Composition	Bois et Aluminium
Ouverture	A la française et oscillo battante
Finition	Verni PU bi couche
Ventilation (O/N)	Non

Dimensions hors tout					
	H(m): 1,200			H(m):	1,090
Dormant	L(m): 1,400		Ouvrant	L(m):	1,290
	E(mm) :	73,50		E(mm):	78,00
Surface totale 1,680 m		m²			
Surface	ouvrant	1,406	m²		
Nombre o	Nombre de hauteur		rs de joint 3		5,85
Nombre o	Nombre de largeurs de joint			L _{joint} (ml)	5,05

Schéma de principe de l'élément



Descriptif du corps d'épreuve

Pin sylvestre
Carrelet 4 plis aboutés DKKD
Oui Matière Mixte *

Jet d'eauOuiMatièreAluminium *Jeu de fonctionnement (4,11,12,...)12

Essence

Pièce d'appui

Profil

(16	i ailieau		
Panneau			
Type de panneau			
Etanchéité			

Panneau

* voir observations

Etanchéité

Joint 1 dormant

Marque / Ref

Joint 2 dormant

Marque / Ref

Joint 1 ouvrant

A compression

Marque / Ref

Joint 2 ouvrant

A compression

Marque / Ref

Joint 2 ouvrant

A compression

Marque / Ref

Olimpia / 15000800

	Vitrage
Туре	Double vitrage
Composition	4-20-6
Parcloses	Sans
Type d'étanchéité	Joint DE133 / DE34
Marque vitrage	ISO MIR

Ferrage 1	ОВ
Marque / Ref	Siegenia / voir observations
Ferrage 2	Idem
Marque / Ref	Idem
Verrouillage	Idem
Marque / Ref	Idem
Type de gâches	Idem
Marque / Ref	Idem
Verrous	Idem
Marque / Ref	Idem
Nbre de pts de rotat	tion 2 par ouvrants

Quincaillerie

	Assemblages
Dormant	Tourillons
Etanchéité	Colle Kleiberit / D4
Ouvrant	Tourillons
Etanchéité	Colle Kleiberit / D4

Observations: Jet d'eau aluminium: Capotage aluminium Uniform

Ferrage OB :Système SIEGENIA TITAN AF Pièce d'appui : Bois avec Gutmann Main 22/24 FTI

Pour une meilleure identification, trois pages de croquis et plans de profils sont présentes en annexe 1 et deux pages de photos sont présentes en annexe 2 de ce rapport.

CERIBOIS - Tél 04 75 58 59 50 - Fax 04 75 61 94 52 - E-Mail contact@ceribois.com

Rapport d'essai N°:	1195
Référence du corps d'épreuve :	4225-6

ESSAI DE FORCE DE MANOEUVRE*

(suivant la norme NF EN 12046-1) (Classement suivant la norme NF EN 13115)

FORCE DE MANŒUVRE réalisé avant l'essai AEV

	<u>Type d</u>	'ouverture	testé :	França	nise		
	Forces de manœuvre à <u>l'ouverture</u>			Forces de manœuvre à la <u>fermeture</u>			
	Désengagement quicaillerie (Nm)	Amorce ouverture (N)		Mouvement fermeture (N)	Positionnement vantail (N)	Engagement quincaillerie (Nm)	
Essai 1	6	0		53,52	19,5	6	
Essai 2	6	0	1	67,39	14,72	6	
Essai 3	6	0		43,04	17,23	6	
Моу	6	0		55	17	6	

	Type d	l'ouverture testé :	Oscillo	battante	
	Forces de manœ	uvre à <u>l'ouverture</u>	Force	es de manœuvre à la <u>fe</u>	<u>ermeture</u>
	Désengagement quicaillerie (Nm)	Amorce ouverture (N)	Mouvement fermeture (N)	Positionnement vantail (N)	Engagement quincaillerie (Nm)
Essai 1	6	26,77	45,72	26,76	6
Essai 2	6	25	46,92	29,25	6
Essai 3	6	25,59	52,69	27,5	6
Моу	6	26	48	28	6

Résistance aux forces de manœuvre	Classe 0	Classe 1	Classe 2
Poignées (manœuvrées à la main)		100 N ou 10 N.m	30 N ou 5 N.m

RAS

Observations:

Classe 1 Classement obtenu:

Observations: RAS

^{*}Analyse réalisée sous accréditation

Rapport d'essai N°:	1195
Référence du corps d'épreuve :	4225-6

ESSAI DE PERMEABILITE A L'AIR

 Surface Totale :
 1,68 m²

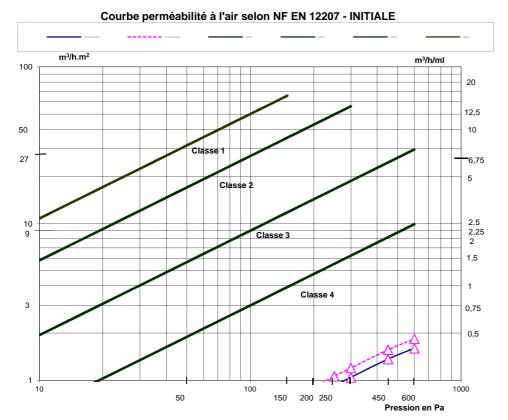
 Longueur joint :
 5,85 ml

\wedge	Pression				Débit brut	Débit corrigé	Perméabilité	Perméabilité	
\triangle	Pa	K	+ Cte	dP	V_X	Vo	VA surface	VL Linéaire	
ш				daPa	m ³ /h	m ³ /h	m³/h.m²	m ³ /h.m	
È	50	0,475	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00	
sos	100	0,475	0	3,1	0,84	0,83	0,49	0,14	
N N	150	0,475	0	4,4	1,00	0,98	0,59	0,17	
PRESSION POSITIVE	200	0,475	0	8,2	1,36	1,34	0,80	0,23	
RES	250	0,475	0	11,4	1,60	1,58	0,94	0,27	
_	300	0,475	0	15,2	1,85	1,83	1,09	0,31	
	450	0,475	0	25,1	2,38	2,35	1,40	0,40	щ
	600	0,475	0	37,4	2,90	2,87	1,71	0,49	l ∤ l
									≱
					Débit brut	Débit corrigé	Perméabilité	Perméabilité	
	Pression Pa	K	+ Cte	dP	V_X	Vo	VA surface	VL Linéaire	INITIALE
ш	Γa			daPa	m³/h	m ³ /h	$\mathrm{m}^3/\mathrm{h.m^2}$	m³/h.m	_ _
È	50	0,454	0	-1,2	0,50	0,49	0,29	0,08	
PRESSION NEGATIVE	100	0,454	0	-3,1	0,80	0,79	0,47	0,13	
Z Z	150	0,454	0	-5,7	1,08	1,07	0,64	0,18	
SIOIS	200	0,454	0	-8,2	1,30	1,28	0,76	0,22	
ES	250	0,454	0	-11,4	1,53	1,51	0,90	0,26	
E.	300	0,454	0	-13,9	1,69	1,67	0,99	0,29	
	450	0,454	0	-24,7	2,26	2,23	1,33	0,38	
	600	0,454	0	-31,1	2,53	2,50	1,49	0,43	
\wedge	Б.				Débit brut	Débit corrigé	Perméabilité	Perméabilité	
Δ	Pression	К	+ Cte	dP	Débit brut V _X	Débit corrigé V _O	Perméabilité VA surface	Perméabilité VL Linéaire	Ø
	Pression Pa	К	+ Cte	dP daPa					ES
TIVE		K 0,475	+ Cte		V_{X}	Vo	VA surface	VL Linéaire	VES
озітіvе	Pa			daPa	V _X m³/h	V _O m³/h	VA surface m ³ /h.m²	VL Linéaire m³/h.m	TIVES
N POSITIVE	Pa 50	0,475 0,475	0	daPa 0 1,9	V _X m ³ /h 0,00 0,65	V _O m ³ /h 0,00	VA surface m ³ /h.m ² 0,00 0,38	VL Linéaire m³/h.m 0,00	TITIVES
SION POSITIVE	50 100	0,475	0	daPa 0	V _X m ³ /h 0,00	V _O m ³ /h 0,00 0,65	VA surface m³/h.m² 0,00	VL Linéaire m³/h.m 0,00 0,11	ETITIVES
RESSION POSITIVE	50 100 150	0,475 0,475 0,475	0 0 0	daPa 0 1,9 3,5	V _x m³/h 0,00 0,65 0,89 1,19	V _O m ³ /h 0,00 0,65 0,88	VA surface m³/h.m² 0,00 0,38 0,52	VL Linéaire m ³ /h.m 0,00 0,11 0,15	EPETITIVES
PRESSION POSITIVE	50 100 150 200	0,475 0,475 0,475 0,475	0 0 0 0	daPa 0 1,9 3,5 6,3	V _X m ³ /h 0,00 0,65 0,89	V _O m ³ /h 0,00 0,65 0,88 1,18	VA surface m ³ /h.m ² 0,00 0,38 0,52 0,70	VL Linéaire m³/h.m 0,00 0,11 0,15 0,20	REPETITIVES
PRESSION POSITIVE	50 100 150 200 250	0,475 0,475 0,475 0,475 0,475	0 0 0 0	daPa 0 1,9 3,5 6,3 10,1	V _x m ³ /h 0,00 0,65 0,89 1,19 1,51	V _o m³/h 0,00 0,65 0,88 1,18 1,49	VA surface m ³ /h.m ² 0,00 0,38 0,52 0,70 0,89	VL Linéaire m³/h.m 0,00 0,11 0,15 0,20 0,25	S REPETITIVES
PRESSION POSITIVE	50 100 150 200 250 300	0,475 0,475 0,475 0,475 0,475 0,475	0 0 0 0 0	daPa 0 1,9 3,5 6,3 10,1 13,3	V _x m ³ /h 0,00 0,65 0,89 1,19 1,51 1,73	V _o m³/h 0,00 0,65 0,88 1,18 1,49 1,71	VA surface m ³ /h.m ² 0,00 0,38 0,52 0,70 0,89 1,02	VL Linéaire m³/h.m 0,00 0,11 0,15 0,20 0,25 0,29	
PRESSION POSITIVE	50 100 150 200 250 300 450	0,475 0,475 0,475 0,475 0,475 0,475 0,475	0 0 0 0 0 0	daPa 0 1,9 3,5 6,3 10,1 13,3 20,9	V _x m³/h 0,00 0,65 0,89 1,19 1,51 1,73 2,17	V _o m³/h 0,00 0,65 0,88 1,18 1,49 1,71 2,14	VA surface m ³ /h.m ² 0,00 0,38 0,52 0,70 0,89 1,02 1,28	VL Linéaire m³/h.m 0,00 0,11 0,15 0,20 0,25 0,29 0,37	SNS
PRESSION POSITIVE	Pa 50 100 150 200 250 300 450 600	0,475 0,475 0,475 0,475 0,475 0,475 0,475	0 0 0 0 0 0	daPa 0 1,9 3,5 6,3 10,1 13,3 20,9	V _x m³/h 0,00 0,65 0,89 1,19 1,51 1,73 2,17	V _o m³/h 0,00 0,65 0,88 1,18 1,49 1,71 2,14	VA surface m ³ /h.m ² 0,00 0,38 0,52 0,70 0,89 1,02 1,28	VL Linéaire m³/h.m 0,00 0,11 0,15 0,20 0,25 0,29 0,37	SNS
PRESSION POSITIVE	Pa 50 100 150 200 250 300 450 600 Pression	0,475 0,475 0,475 0,475 0,475 0,475 0,475	0 0 0 0 0 0	daPa 0 1,9 3,5 6,3 10,1 13,3 20,9	V _x m³/h 0,00 0,65 0,89 1,19 1,51 1,73 2,17 2,67	Vo m³/h 0,00 0,65 0,88 1,18 1,49 1,71 2,14 2,64	VA surface m ³ /h.m ² 0,00 0,38 0,52 0,70 0,89 1,02 1,28 1,57	VL Linéaire m³/h.m 0,00 0,11 0,15 0,20 0,25 0,29 0,37 0,45	SNS
	Pa 50 100 150 200 250 300 450 600	0,475 0,475 0,475 0,475 0,475 0,475 0,475 0,475	0 0 0 0 0 0 0	daPa 0 1,9 3,5 6,3 10,1 13,3 20,9 31,7	V _x m³/h 0,00 0,65 0,89 1,19 1,51 1,73 2,17 2,67	Vo m³/h 0,00 0,65 0,88 1,18 1,49 1,71 2,14 2,64	VA surface m³/h.m² 0,00 0,38 0,52 0,70 0,89 1,02 1,28 1,57	VL Linéaire m³/h.m 0,00 0,11 0,15 0,20 0,25 0,29 0,37 0,45	SNS
	Pa 50 100 150 200 250 300 450 600 Pression	0,475 0,475 0,475 0,475 0,475 0,475 0,475 0,475	0 0 0 0 0 0 0	daPa 0 1,9 3,5 6,3 10,1 13,3 20,9 31,7	V _x m³/h 0,00 0,65 0,89 1,19 1,51 1,73 2,17 2,67 Débit brut V _x m³/h	V _o m³/h 0,00 0,65 0,88 1,18 1,49 1,71 2,14 2,64 Débit corrigé V _o	VA surface m³/h.m² 0,00 0,38 0,52 0,70 0,89 1,02 1,28 1,57 Perméabilité VA surface	VL Linéaire m³/h.m 0,00 0,11 0,15 0,20 0,25 0,29 0,37 0,45 Perméabilité VL Linéaire	SNS
	Pa 50 100 150 200 250 300 450 600 Pression Pa	0,475 0,475 0,475 0,475 0,475 0,475 0,475 0,475	0 0 0 0 0 0 0 0	daPa 0 1,9 3,5 6,3 10,1 13,3 20,9 31,7	V _X m³/h 0,00 0,65 0,89 1,19 1,51 1,73 2,17 2,67 Débit brut V _X	V _o m³/h 0,00 0,65 0,88 1,18 1,49 1,71 2,14 2,64 Débit corrigé V _o m³/h	VA surface m³/h.m² 0,00 0,38 0,52 0,70 0,89 1,02 1,28 1,57 Perméabilité VA surface m³/h.m²	VL Linéaire m³/h.m 0,00 0,11 0,15 0,20 0,25 0,29 0,37 0,45 Perméabilité VL Linéaire m³/h.m	PRESSIONS
	Pa 50 100 150 200 250 300 450 600 Pression Pa 50	0,475 0,475 0,475 0,475 0,475 0,475 0,475 0,475 K	0 0 0 0 0 0 0 0 + Cte	daPa 0 1,9 3,5 6,3 10,1 13,3 20,9 31,7 dP daPa 0	V _x m³/h 0,00 0,65 0,89 1,19 1,51 1,73 2,17 2,67 Débit brut V _x m³/h 0,00	V _O m³/h 0,00 0,65 0,88 1,18 1,49 1,71 2,14 2,64 Débit corrigé V _O m³/h 0,00	VA surface m³/h.m² 0,00 0,38 0,52 0,70 0,89 1,02 1,28 1,57 Perméabilité VA surface m³/h.m² 0,00	VL Linéaire m³/h.m 0,00 0,11 0,15 0,20 0,25 0,29 0,37 0,45 Perméabilité VL Linéaire m³/h.m 0,00	PRESSIONS
	Pa 50 100 150 200 250 300 450 600 Pression Pa 50 100	0,475 0,475 0,475 0,475 0,475 0,475 0,475 0,475 K 0,454	0 0 0 0 0 0 0 0 + Cte	daPa 0 1,9 3,5 6,3 10,1 13,3 20,9 31,7 dP daPa 0 -2,5	V _x m³/h 0,00 0,65 0,89 1,19 1,51 1,73 2,17 2,67 Débit brut V _x m³/h 0,00 0,72	Vo m³/h 0,00 0,65 0,88 1,18 1,49 1,71 2,14 2,64 Débit corrigé Vo m³/h 0,00 0,71	VA surface m³/h.m² 0,00 0,38 0,52 0,70 0,89 1,02 1,28 1,57 Perméabilité VA surface m³/h.m² 0,00 0,42	VL Linéaire m³/h.m 0,00 0,11 0,15 0,20 0,25 0,29 0,37 0,45 Perméabilité VL Linéaire m³/h.m 0,00 0,12	PRESSIONS
	Pa 50 100 150 200 250 300 450 600 Pression Pa 50 100 150	0,475 0,475 0,475 0,475 0,475 0,475 0,475 0,475 K 0,454 0,454	0 0 0 0 0 0 0 0 + Cte	daPa 0 1,9 3,5 6,3 10,1 13,3 20,9 31,7 dP daPa 0 -2,5 -4,4	V _x m³/h 0,00 0,65 0,89 1,19 1,51 1,73 2,17 2,67 Débit brut V _x m³/h 0,00 0,72 0,95 1,25	Vo m³/h 0,00 0,65 0,88 1,18 1,49 1,71 2,14 2,64 Débit corrigé Vo m³/h 0,00 0,71 0,94	VA surface m³/h.m² 0,00 0,38 0,52 0,70 0,89 1,02 1,28 1,57 Perméabilité VA surface m³/h.m² 0,00 0,42 0,56 0,74	VL Linéaire m³/h.m 0,00 0,11 0,15 0,20 0,25 0,29 0,37 0,45 Perméabilité VL Linéaire m³/h.m 0,00 0,12 0,16	PRESSIONS
PRESSION NEGATIVE	Pa 50 100 150 200 250 300 450 600 Pression Pa 50 100 150 200	0,475 0,475 0,475 0,475 0,475 0,475 0,475 0,475 0,475 0,475 0,454 0,454 0,454 0,454 0,454	0 0 0 0 0 0 0 0 + Cte	daPa 0 1,9 3,5 6,3 10,1 13,3 20,9 31,7 dP daPa 0 -2,5 -4,4 -7,6 -10,7	V _x m³/h 0,00 0,65 0,89 1,19 1,51 1,73 2,17 2,67 Débit brut V _x m³/h 0,00 0,72 0,95 1,25 1,49	Vo m³/h 0,00 0,65 0,88 1,18 1,49 1,71 2,14 2,64 Débit corrigé Vo m³/h 0,00 0,71 0,94 1,24 1,47	VA surface m³/h.m² 0,00 0,38 0,52 0,70 0,89 1,02 1,28 1,57 Perméabilité VA surface m³/h.m² 0,00 0,42 0,56 0,74 0,87	VL Linéaire m³/h.m 0,00 0,11 0,15 0,20 0,25 0,29 0,37 0,45 Perméabilité VL Linéaire m³/h.m 0,00 0,12 0,16 0,21 0,25	PRESSIONS
	Pa 50 100 150 200 250 300 450 600 Pression Pa 50 100 150 200 250 300	0,475 0,475 0,475 0,475 0,475 0,475 0,475 0,475 0,475 0,454 0,454 0,454 0,454 0,454	0 0 0 0 0 0 0 0 + Cte	daPa 0 1,9 3,5 6,3 10,1 13,3 20,9 31,7 dP daPa 0 -2,5 -4,4 -7,6 -10,7 -11,9	V _x m³/h 0,00 0,65 0,89 1,19 1,51 1,73 2,17 2,67 Débit brut V _x m³/h 0,00 0,72 0,95 1,25 1,49 1,57	Vo m³/h 0,00 0,65 0,88 1,18 1,49 1,71 2,14 2,64 Débit corrigé Vo m³/h 0,00 0,71 0,94 1,24 1,47 1,55	VA surface m³/h.m² 0,00 0,38 0,52 0,70 0,89 1,02 1,28 1,57 Perméabilité VA surface m³/h.m² 0,00 0,42 0,56 0,74 0,87 0,92	VL Linéaire m³/h.m 0,00 0,11 0,15 0,20 0,25 0,29 0,37 0,45 Perméabilité VL Linéaire m³/h.m 0,00 0,12 0,16 0,21 0,25 0,26	SNS
	Pa 50 100 150 200 250 300 450 600 Pression Pa 50 100 150 200 250	0,475 0,475 0,475 0,475 0,475 0,475 0,475 0,475 0,475 0,475 0,454 0,454 0,454 0,454 0,454	0 0 0 0 0 0 0 0 + Cte	daPa 0 1,9 3,5 6,3 10,1 13,3 20,9 31,7 dP daPa 0 -2,5 -4,4 -7,6 -10,7	V _x m³/h 0,00 0,65 0,89 1,19 1,51 1,73 2,17 2,67 Débit brut V _x m³/h 0,00 0,72 0,95 1,25 1,49	Vo m³/h 0,00 0,65 0,88 1,18 1,49 1,71 2,14 2,64 Débit corrigé Vo m³/h 0,00 0,71 0,94 1,24 1,47	VA surface m³/h.m² 0,00 0,38 0,52 0,70 0,89 1,02 1,28 1,57 Perméabilité VA surface m³/h.m² 0,00 0,42 0,56 0,74 0,87	VL Linéaire m³/h.m 0,00 0,11 0,15 0,20 0,25 0,29 0,37 0,45 Perméabilité VL Linéaire m³/h.m 0,00 0,12 0,16 0,21 0,25	PRESSIONS

CERIBOIS - Tél 04 75 58 59 50 - Fax 04 75 61 94 52 - E-Mail contact@ceribois.com

Rapport d'essai N°:	1195
Référence du corps d'épreuve :	4225-6

ABAQUE



Classe visée

Classe : A*4

Après 1 er essai à l'air

Classe Pmoy: A* 4

Classe obtenue après 2 ème essai à l'air

Classe Pmoy: A* 4

NB: Le résultat d'essai (Pmoy) est défini comme la moyenne numérique des deux valeurs de perméabilité (m³/h) à chaque palier de pression en positif et négatif.

L'accroissement maximal de la perméabilité à l'air résultant des essais de résistance au vent à P1 et P2 ne doit pas dépasser 20 % de la perméabilité à l'air maximale admissible pour la classe de perméabilité obtenue précedemment. (Voir tableau valeurs moyennes (P+ / P-) obtenue de perméabilité à l'air aprés pressions répétitives.)

APRES ESSAIS P1 - P2

	D	Valeur à ne pas dépasser				Pression	Valeurs à ne pas dépasser			
de as	Pression (Pa)		VA				VL			
/ P- ne p	(ι α)	Classe 1	Classe 2	Classe 3	Classe 4	(Pa)	Classe 1	Classe 2	Classe 3	Classe 4
P+ an	50	6,45	3,55	1,28	0,52	50	1,62	0,89	0,33	0,14
es (l'air ser.	100	10,48	5,88	2,28	1,08	100	2,64	1,49	0,59	0,29
as as	150	13,72	7,69	2,97	1,40	150	3,45	1,94	0,77	0,37
oyeı ilité dép	200	16,66	9,35	3,64	1,73	200	4,19	2,37	0,94	0,46
aleurs m perméab	250	19,34	10,87	4,24	2,03	250	4,87	2,75	1,09	0,54
ı i i i	300	21,84	12,27	4,79	2,29	300	5,50	3,11	1,24	0,61
Vale per	450	28,62	16,08	6,27	3,00	450	7,21	4,07	1,62	0,80
1	600	34,62	19,43	7,54	3,58	600	8,71	4,92	1,94	0,95

	Pression	Débit brut	Débit corrigé	Perméabilité moyenne		
ı de après	Pression	moyen	moyen	VA surface	VL Linéaire	
P-) (- ss al	1 4	m ³ /h	m ³ /h	m³/h.m²	m ³ /h.m	
moyennes (P+ / P-) ité à l'air obtenues a issions répétives.	50	0,00	0,00	0,00	0,00	
ss (Pobte	100	0,69	0,68	0,40	0,12	
enne l'air ns ré	150	0,92	0,91	0,54	0,16	
oye é à I sior	200	1,22	1,21	0,72	0,21	
rs moyen bilité à l'ai pressions	250	1,50	1,48	0,88	0,25	
Valeurs rméabil pre	300	1,65	1,63	0,97	0,28	
Valeurs mo perméabilité press	450	2,13	2,11	1,25	0,36	
	600	2,51	2,48	1,47	0,42	

CERIBOIS - Tél 04 75 58 59 50 - Fax 04 75 61 94 52 - E-Mail contact@ceribois.com

ESSAI DE PERMEABILITE A L'EAU

Rapport d'essai N°: 1195
Référence du corps d'épreuve : 4225-6

Classe visée :

E*9A

METHODE D'ARROSAGE : A

Classe obtenue :

E*9A

DEBIT D'EAU:

nombre de buse(s) :		3	soit	6 l/min	Pression circ	cuit d'eau
débit d'eau :	2	I/min/bus	ou	360 l/h	2,8	bar

Pression (Pa)	Durée (min)	Méthode A	Méthode B	Localisation des fuites
0	15	1A	1B	Pas de fuite
50	5	2A	2B	Pas de fuite
100	5	3A	3B	Pas de fuite
150	5	4A	4B	Pas de fuite
200	5	5A	5B	Pas de fuite
250	5	6A	6B	Pas de fuite
300	5	7A	7B	Pas de fuite
450	5	8A	-	Pas de fuite
600	5	9A	-	Pas de fuite
	5	Exxx	-	
	5	Exxx	-	

В

ESSAI DE RESISTANCE AU VENT

Classe visée : V*C4

Classe obtenue :

V*C4

MESURE DE FLECHE

PRESSION P1:

1600 Pa

Réalisée sur : Ouvrant

Dimension de l'ouvrant sollicité :

1090 mm

	PRESSION POSITIVE			PRESSION NEGATIVE				
	Haut	Milieu	Bas	Flèche	Haut	Milieu	Bas	Flèche
Déformation en charge (mm)	-0,4	-0,7	-0,5	-0,25	1,30	1,30	0,80	0,25
Flèche relative	1/4360			1/4360				
Déformation résiduelle (mm)	0,0	-0,2	-0,1	-0,15				0,00

Flèche < 1/ 150 déformation admissible : 7,27 mm : Classe A
Flèche < 1/ 200 déformation admissible : 5,45 mm : Classe B
Flèche < 1/ 300 déformation admissible : 3,63 mm : Classe C

Classe: C

Observations : Pas de déformation ou rupture.

PRESSION REPETITIVE PRESSION P2: 800 Pa

Observations après essais : Pas de déformation ou rupture.

VERIFICATION DE LA PERMEABILITE A L'AIR (voir tableau essai à l'air) Valide ? Oui

L'accroissement maximal de la perméabilité à l'air résultant des essais au vent ne doit pas dépasser 20 % de la perméabilité à l'air maximale admissible pour la classe de perméabilité à l'air initiale.

ESSAI DE SECURITE PRESSION P3 : 2400 Pa

Observations après essai : Pas de déformation ou rupture.

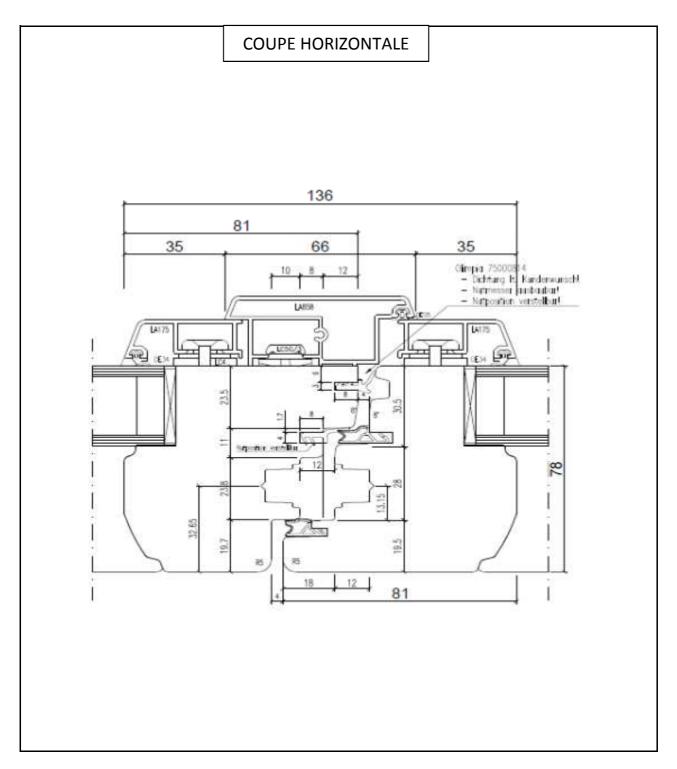
CERIBOIS - Tél 04 75 58 59 50 - Fax 04 75 61 94 52 - E-Mail contact@ceribois.com

Rapport d'essai N°:	1195
Référence du corps d'épreuve :	4225-6

ANNEXE 1: Croquis

Client : FROSSARD Menuiserie

Les marquisats 74550 ORCIER

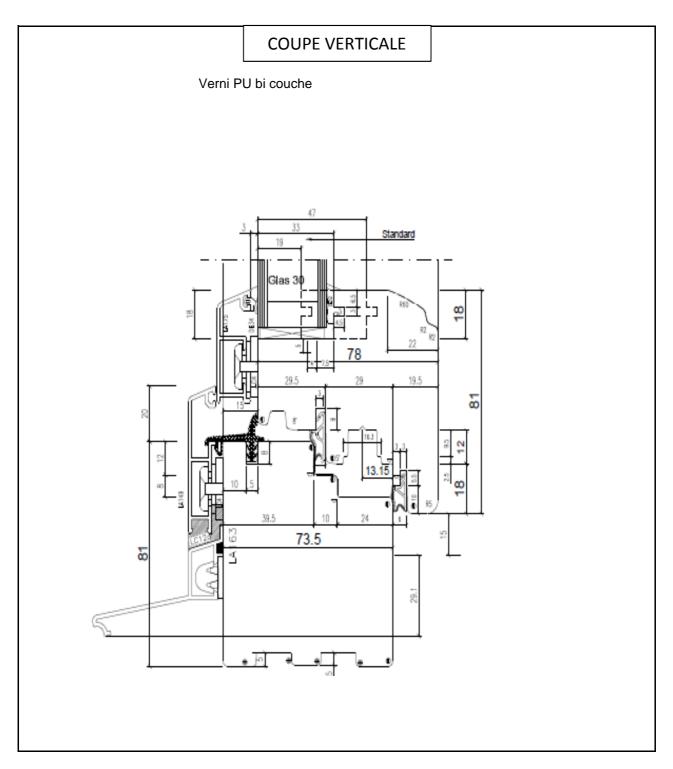


CERIBOIS - Tél 04 75 58 59 50 - Fax 04 75 61 94 52 - E-Mail contact@ceribois.com

Rapport d'essai N°:	1195
Référence du corps d'épreuve :	4225-6

Client : FROSSARD Menuiserie

Les marquisats 74550 ORCIER



CERIBOIS - Tél 04 75 58 59 50 - Fax 04 75 61 94 52 - E-Mail contact@ceribois.com

Rapport d'essai N°:	1195
Référence du corps d'épreuve :	4225-6

Client : FROSSARD Menuiserie

Les marquisats 74550 ORCIER



CERIBOIS - Tél 04 75 58 59 50 - Fax 04 75 61 94 52 - E-Mail contact@ceribois.com

Rapport d'essai N°: 1195
Référence du corps d'épreuve : 4225-6

ANNEXE 2: Photos

Client:

FROSSARD Menuiserie Les marquisats 74550 ORCIER



Vue intérieure



Détail liaison ouvrant / dormant

CERIBOIS - Tél 04 75 58 59 50 - Fax 04 75 61 94 52 - E-Mail contact@ceribois.com

Rapport d'essai N°:	1195
Référence du corps d'épreuve :	4225-6

Client: F

FROSSARD Menuiserie Les marquisats 74550 ORCIER



Détail ouvrant



Détail ouvrant

CERIBOIS - Tél 04 75 58 59 50 - Fax 04 75 61 94 52 - E-Mail contact@ceribois.com